

**UNIVERSIDAD DE MANIZALES**

**FACULTAD DE CIENCIAS CONTABLES ECONOMICAS Y ADMINISTRATIVAS**

**MAESTRÍA EN DESARROLLO SOSTENIBLE Y MEDIO AMBIENTE**

**ACTA DE SUSTENTACIÓN DE TESIS**

El martes 18 de julio de 2017 en la Universidad de Manizales, se reunió el comité de evaluación de tesis, para calificar la tesis de grado de:

**LUIS ANTONIO REYES VELÁSQUEZ**

Titulada: "Responsabilidad Social Empresarial Ambiental del sector público; Caso Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales (DIAN) Santa Marta en perspectiva de los saberes del manejo de residuos sólidos". Adscrita a la Línea de Investigación Desarrollo Social y Humano cohorte XIV virtual bajo la dirección y asesoría de Claudia Jurado Alvarán PhD y evaluada por Marleny Cardona Acevedo PhD.

De acuerdo con lo anterior, los representantes del Comité de Evaluación y Jurados deciden considerar la tesis como: *APROBADA*

APROBADA: <u>X</u>	RECHAZADA: _____	APROBADA CON MODIFICACIONES: _____
SOBRESALIENTE: _____	MERITORIA: _____	LAUREADA: _____

OBSERVACIONES:

*LA TESIS TIENE APORTES INSTITUCIONALES y para la construcción de política Ambiental*

*Juan Carlos Grandbles*

*Marleny Cardona*

Nombre: *JUAN CARLOS GRANDBLES*

Nombre: *Marleny Cardona*

*Irma Soto Vallejo*

Irma Soto Vallejo  
Directora Maestría en Desarrollo Sostenible y Medio Ambiente