



**UNIVERSIDAD DE MANIZALES**  
**FACULTAD DE CIENCIAS CONTABLES ECONOMICAS Y ADMINISTRATIVAS**  
**MAESTRÍA EN DESARROLLO SOSTENIBLE Y MEDIO AMBIENTE**

**ACTA DE SUSTENTACIÓN DE TESIS**

El Jueves 16 de noviembre de 2017 en la Universidad de Manizales, se reunió el comité de evaluación de tesis, para calificar la tesis de grado de:

**CAROLINA ESTER OWEN JACQUIN**

Titulada: "Prácticas de responsabilidad social y ambiental de las grandes empresas de la ciudad de Santa Marta, Colombia.". Adscrita a la Línea de Investigación Desarrollo Social y Humano cohorte X Virtual bajo la dirección y asesoría de Marleny Cardona Acevedo PhD y evaluada por Jorge Andrés Rincón Largo MSc.

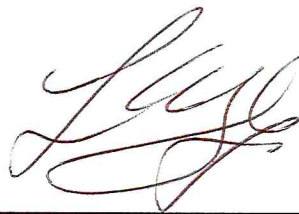
De acuerdo con lo anterior, los representantes del Comité de Evaluación y Jurados deciden considerar la tesis como: *Aprobado*

APROBADA: <input checked="" type="checkbox"/>	RECHAZADA: <input type="checkbox"/>	APROBADA CON MODIFICACIONES: <input type="checkbox"/>
SOBRESALIENTE: <input type="checkbox"/>	MERITORIA: <input type="checkbox"/>	LAUREADA: <input type="checkbox"/>

OBSERVACIONES: *La tesis cumplió con todos los partes de un informe final. EL MANEJO DE LA INFORMACION FUE CUIDADO.*



Nombre: *Jorge Andrés Rincón Largo*



Nombre: *Luz Elena García García*



Irma Soto Vallejo

Directora Maestría en Desarrollo Sostenible y Medio Ambiente